



Wydział Finansów i Zarządzania
Studia II stopnia

| | |
|-------------------------------------------------|----------------------|
| Nazwa kierunku: | Zarządzanie |
| Profil kształcenia: | praktyczny |
| Forma studiów: | stacjonarna - dualne |
| Liczba semestrów: | 4 |
| Rok akad. rozpoczęcia cyklu kształcenia: | 2019/2020 |
| Nabór: | letni |

| Lp. | Nazwa | Semestr | ECTS |
|-----|--------------------------------------------------|----------------|------|
| 1 | Język obcy | II | 6 |
| 2 | Praktyczne aspekty prawa | I | 3 |
| 3 | Współczesne problemy społeczno-gospodarcze | III | 3 |
| 4 | Praktyka zawodowa | IV | 16 |
| 5 | Seminarium magisterskie 1 | II | 2 |
| 6 | Seminarium magisterskie 2 | III | 2 |
| 7 | Seminarium magisterskie 3 | IV | 8 |
| 8 | Analiza danych biznesowych | I | 3 |
| 9 | Makroekonomia | I | 2 |
| 10 | Marketing międzynarodowy | IV | 3 |
| 11 | Pomiar i modelowanie w zarządzaniu | II | 2 |
| 12 | Przedsiębiorczość | I | 2 |
| 13 | Rachunkowość zarządcza | III | 2 |
| 14 | Strategie negocjacji na rynkach międzynarodowych | II | 2 |
| 15 | Warsztaty kwalifikacji menedżerskich | II | 2 |
| 16 | Zarządzanie jakością | IV | 3 |
| 17 | Zarządzanie marketingowe | II | 2 |
| 18 | Zarządzanie procesami | IV | 3 |
| 19 | Zarządzanie strategiczne | III | 2 |
| 20 | Przedmioty specjalnościowe | I, II, III, IV | 32 |

Suma punktów ECTS w semestrach:



| | |
|---------------|------------|
| I | 18 |
| II | 20 |
| III | 21 |
| IV | 41 |
| RAZEM: | 100 |