



**Wydział Ekonomiczny**

**Studia I stopnia**

<b>Nazwa kierunku:</b>	Zarządzanie
<b>Profil kształcenia:</b>	praktyczny
<b>Forma studiów:</b>	stacjonarny
<b>Liczba semestrów:</b>	VI
<b>Rok akad. rozpoczęcia cyklu kształcenia:</b>	2019/2020
<b>Nabór:</b>	letni

Lp.	Nazwa	Semestr	ECTS
1	Język obcy	II	3
2	Język obcy	III	4
3	Język obcy	IV	5
3	BHP	I	1
4	Technologia informacyjna	I	2
5	Metody efektywnej nauki	I	2
6	Podstawy komunikacji społecznej	I	4
7	Podstawy ekonomii	I	5
8	Podstawy prawa cywilnego i gospodarczego	I	5
9	Socjologia	II	5
10	Metody ilościowe w zarządzaniu	II	6
11	Standardy prac projektowych	IV	1
12	Wykład do wyboru	VI	2



13	Instrumentarium zarządzania	I	4
14	Rachunkowość i dokumentacja finansowa	I	4
15	Podstawy zarządzania jakością	II	3
16	Instrumentarium marketingu	II	5
17	Zachowania organizacyjne	II	4
18	Analiza i interpretacja danych statystycznych	II	5
19	Badania i analizy rynku	III	5
20	Zarządzanie małą firmą	III	5
21	Wyzwania i oczekiwania rynku pracy	III	3
22	Analiza ekonomiczno-finansowa	III	5
23	Gra biznesowa	III	2
24	Praktyka zawodowa	V	16
25	Praktyka zawodowa	VI	16
26	Projekt kierunkowy	V	2
27	Projekt kierunkowy	VI	6
28	Przedmioty specjalnościowe	IV,V,VI	44
29	Wykłady do wyboru	IV, V	6
30	Wf	III	0

Suma punktów ECTS w semestrach:

<b>I</b>	27
<b>II</b>	31
<b>III</b>	24
<b>IV</b>	32-35





<b>V</b>	31-34
<b>VI</b>	30-33
<b>RAZEM:</b>	180

