



Nazwa Wydziału: Wydział Finansów i Zarządzania

Rodzaj studiów: Studia I stopnia

Tytuł zawodowy nadawany absolwentom: Inżynier

Nazwa kierunku:	Inżynieria zarządzania specjalność Production Engineering (po angielsku)
Profil kształcenia:	praktyczny
Forma studiów:	stacjonarna
Liczba semestrów:	7
Nabór:	letni
Rok akademicki rozpoczęcia studiów:	2019/20

Lp.	Nazwa	Semestr	ECTS
1	Arkusze kalkulacyjne	I	1
2	Elements of Electrotechnics and Electronics	I	5
3	Finance	I	2
4	Introduction to Economics	I	5
5	Introduction to Management	I	4
6	Introduction to Technical Drawing	I	6
7	Logika / Podstawy filozofii i etyki (student wybiera 1 z 2 przedmiotów)	I	1
8	Material Engineering	I	5
9	Ochrona własności intelektualnej	I	1
10	Szkolenie BHP	I	0
11	Język obcy	I, II, III, IV, V, VI	21
12	Commodities	II	4
13	Electronic Data Processing	II	4
14	Engineering Graphics	II	4
15	ERP and CRM Systems	II	5
16	HR Management	II	2
17	Introduction to Economic Law	II	3
18	Introduction to Logistics	II	3



19	Podstawy psychologii / Podstawy socjologii (student wybiera 1 z 2 przedmiotów)	II	1
20	Security Information Management Systems	II	4
21	Accounting	III	4
22	Languages and Software Engineering	III	4
23	Mechanics and Strength of Materials	III	4
24	Metrology with Elements of Physics	III	4
25	Project Management	III	3
26	Systems Engineering with Elements of System Analysis	III	3
27	Mathematics	III, IV	9
28	Wychowanie fizyczne	III, IV	0
29	Career Management and Business Communication	IV	1
30	Cost Accounting for Engineers	IV	2
31	Edytory tekstu	IV	1
32	Elements of Automatics and Robotics	IV	3
33	Enterprise Financial Management	IV	3
34	Introduction to Engineering Design	IV	3
35	Pre-seminar	IV	20
36	Praktyka zawodowa	IV, V, VI	30
37	Grafika menadżerska i prezentacyjna	V	1
38	Initiating and Running Business Activity	V	1
39	Operations Research - Optimization Methods	V	3
40	Process Management and Process Design	V	2
41	Statistics	V	3
42	Diploma Seminar	V, VI, VII	1
43	Przedmioty specjalnościowe	V, VI, VII	21
44	Business Communication	VI	1
45	Computer Aided Engineering	VI	3
46	Statistical Methods in Quality Control	VI	2
47	Business Intelligence	VII	2
48	Diploma Internship	VII	6
49	Fundamentals of Strategic Management with Elements of Marketing	VII	2



50	Quality Anagement	VII	2
51	Zarządzanie międzykulturowe	VII	1

Suma punktów ECTS w semestrach:

I	33
II	33
III	30
IV	33
V	30
VI	39
VII	28
RAZEM:	226